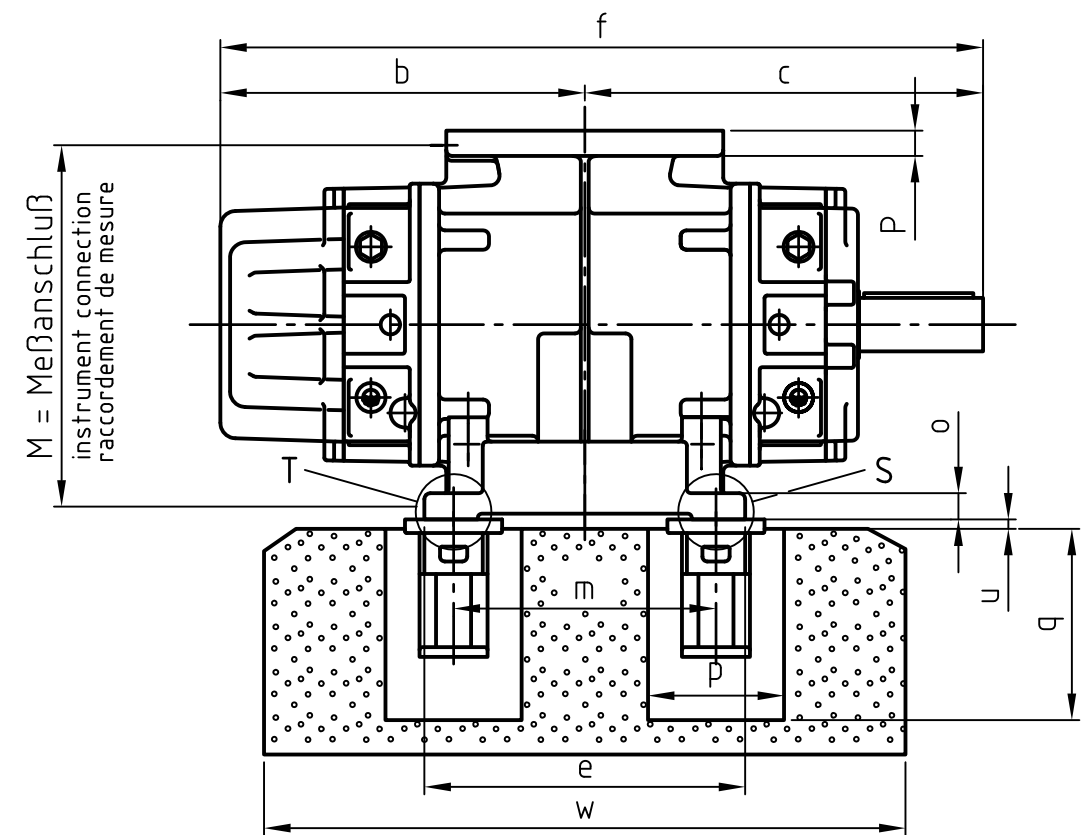
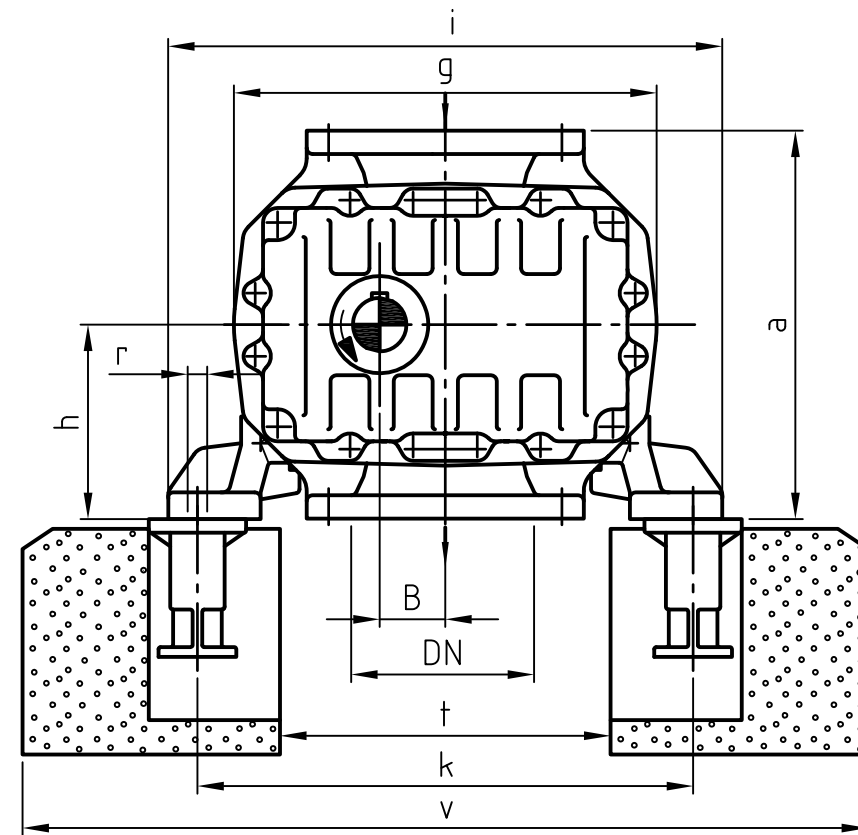
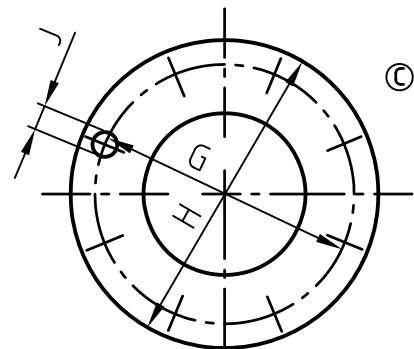


S = Befestigung für Festlager
 T = Befestigung für Loslager
 siehe Zchnng. 139006-4
 nur GM 220L+315L

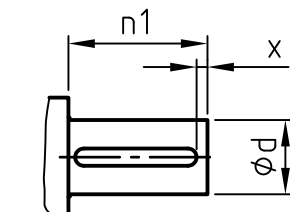
S = Fixation for fixed bearings
 T = Fixation for movable bearings
 please see drawing 139004-4 only GM 220L +
 GM 315L
 S = fixation pour palier fixe
 T = fixation pour palier libre
 veuillez voir plan 139006-4 seulement
 GM 220L + GM 315L



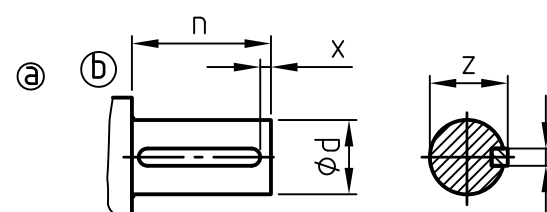
GM	a	b	c	Ød	e	f	g	h	i	k	m	n	n1	o	p	q	r	t	u	v	w	x	y	z	B	DN	ØG	ØH	ØJ	Anz. quant.	P	M	Gewicht [kg]
3 S	264	217	219	28	152	436	258	132	332	300	120	70	55	18	110	220	M12	190	10	660	410	12	8	30.9	34	50	125	165	18	4	18	G 1/4	70
4 S	264	238.5	240.5	28	157	479	258	132	332	300	125	70	55	18	110	220	M12	240	10	660	430	12	8	30.9	34	80	160	200	18	8	18	G 1/4	75
7 L	264	279.5	281.5	28	239	561	258	132	332	300	207	70	55	18	110	220	M12	240	10	660	510	12	8	30.9	34	80	160	200	18	8	18	G 1/4	80
10 S	320	275	286	38	200	561	295	160	390	350	150	85	75	24	120	250	M16	260	10	690	500	13	10	41.3	42.6	100	180	228	18	8	20	G 1/4	105
15 L	320	325	336	38	290	661	295	160	390	350	245	85	75	24	120	250	M16	260	10	690	600	13	10	41.3	42.6	100	180	228	18	8	20	G 1/4	120
25 S	360	320	349	45	260	669	360	180	440	400	210	115	100	27	120	250	M16	260	10	730	560	13	14	48.7	53.3	150	240	285	23	8	24	G 1/4	175
30 L	360	376	405	45	340	781	360	180	500	460	290	115	100	27	120	250	M16	340	10	790	660	13	14	48.7	53.3	150	240	285	23	8	24	G 1/4	220
35 S	400	375	397	55	330	772	435	200	570	510	270	115	100	27	140	270	M20	340	10	870	660	13	16	58.8	67.5	150	240	285	23	8	24	G 1/4	280
50 L	400	445	467	55	470	912	435	200	570	510	410	115	100	27	140	270	M20	400	10	930	720	13	16	58.8	67.5	200	295	340	23	8	24	G 1/4	360
60 S	500	465	486	60	350	951	538	250	652	600	290	150	135	35	140	270	M20	450	10	1140	850	13	18	64.2	84	200	295	340	23	8	26	G 1/4	515
80 L	500	553	575	60	527	1128	538	250	652	600	467	150	135	35	140	270	M20	450	10	1140	1000	13	18	64.2	84	250	350	395	23	12	26	G 1/4	630
90 S	630	523	621	70	490	1144	652	315	800	720	410	180	160	50	140	270	M20	550	10	1220	900	13	20	74.6	106	250	350	395	23	12	26	G 1/4	690
ab 11/01 90 S	630	523	621	80	490	1144	652	315	800	720	410	180	160	50	140	270	M20	550	10	1220	900	13	22	85	106	250	350	395	23	12	26	G 1/4	690
130 L	630	638	736	70	675	1374	652	315	740	660	530	180	160	30	140	270	M24	550	10	1220	1000	13	20	74.6	106	300	400	445	23	12	26	G 1/4	835
ab 01/03 130 L	630	638	736	80	675	1374	652	315	740	660	530	180	160	30	140	270	M24	550	10	1220	1000	13	22	85	106	300	400	445	23	12	26	G 1/4	835
150 S	800	627	790	90	670	1417	810	400	910	830	525	225	200	30	170	330	M24	550	15	1300	1000	13	25	95.3	135	300	400	445	23	12	26	G 1/4	1080
220 L	800	781	944	90	977	1725	810	400	910	830	832	225	200	30	170	330	M24	550	15	1300	1200	13	25	95.3	135	400	515	565	26	16	32	G 1/4	1430
240 S	1000	782	897	100	855	1679	1005	500	930	810	725	195	170	50	180	360	M30	630	15	1300	1200	10	28	106.1	167.5	400	515	565	26	16	32	G 1/4	1970
315 L	1000	915	1031	100	1120	1946	1005	500	930	810	990	195	170	50	180	360	M30	630	15	1300	1400	10	28	106.1	167.5	500	620	670	26	20	34	G 1/4	2360



Stützenflansch DN 50-150 n. DIN 2533
 sacket flange
 tubulure a' bride



gasdichte Abd. d. A.W.
 gastight sealing at the
 driving shaft



Paßfeder nach DIN 6885
 fitting key as per
 clavette selon

Wellenstumpfpassung <Ø50=ISA k6
 shaft end fitting
 ajustement du baut d'arbre >Ø50=ISA m6

Allgemeintoleranzen: ISO 2768-mH ISO 13920 ISO 8015 Schutzvermerk nach DIN 34		Maßstab 1:1	
Datum Name		A C A D - Zeichnung	
Bearb. 29.05.97 muecke		Änderung nur mittels ACAD!	
Gepr. 02.06.97 götzl		Achtung! Kopie muß nicht maßstäblich sein!	
F	-	08.07.2003	weiss
E	16684	03.09.2002	ludw
D	16666	27.11.2001	ludw
C	16661	09.11.2001	ludw
B	16605	07.12.2000	pal
Zust.	Änderung	Datum	Name
Aerzener Maschinenfabrik GmbH D-31855 Aerzen		EDV Nr. 3ZG-7587 F	
Ursprung: 3ZG-7587		Ers. für:	

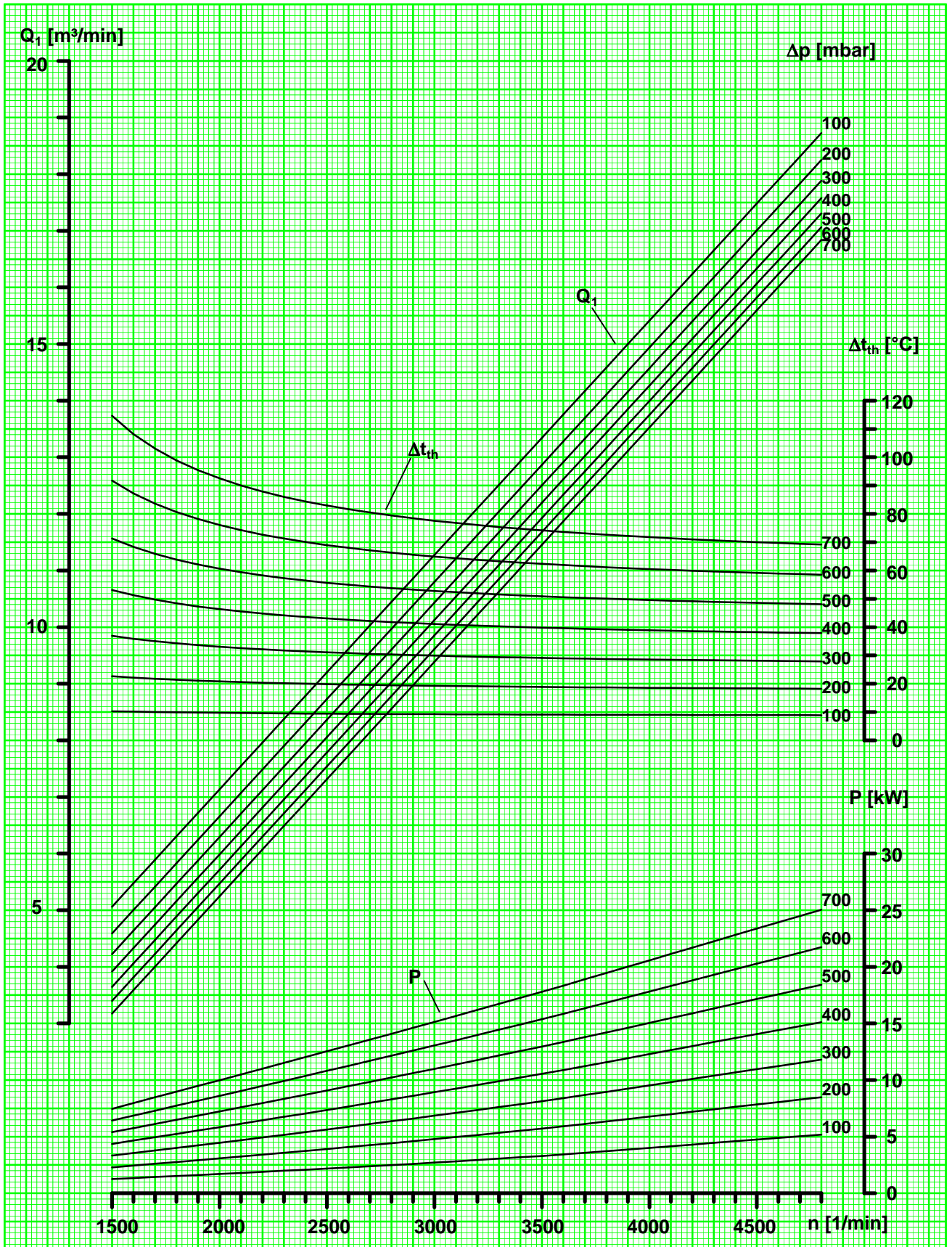
DREHKOLBENGEBLÄSE

GM ALLGEMEIN

3ZG-7587

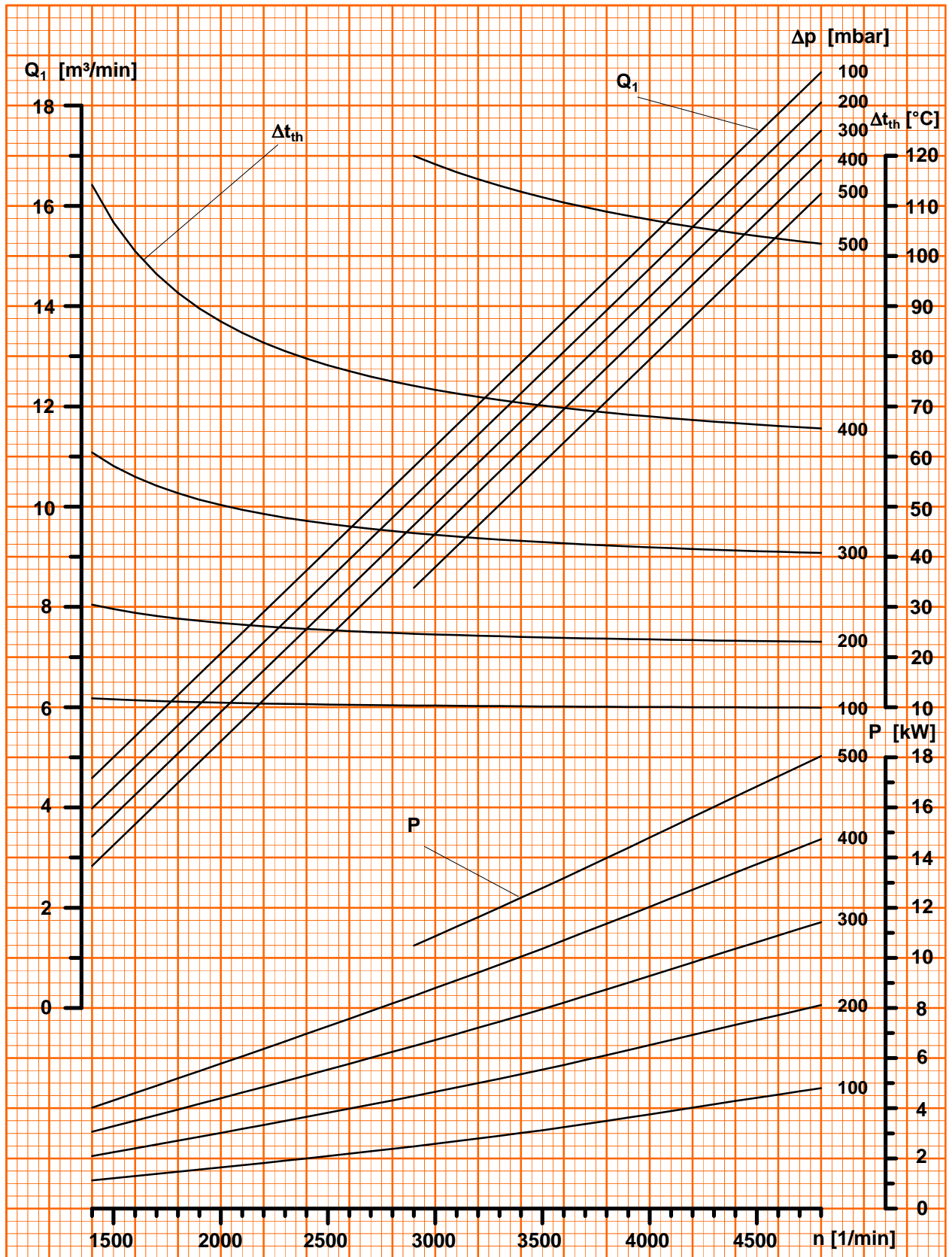
Format Blatt
A 3 - / -
Bl

Ers. durch:



$q_0 = 4,14 \text{ l/U}$ $Q_{v100} = 1,1 \text{ m}^3/\text{min}$ bei / at / à $\rho = 1,293 \text{ kg/m}^3$	Q_1 : Ansaugvolumenstrom (Luft) bei $\rho_1 = 1.2 \text{ kg/m}^3$ P : Leistungsbedarf an der Kupplung Δt_{th} : theoretische Temperaturerhöhung bei $\rho_1 = 1.2 \text{ kg/m}^3$ und $c_p = 1,0 \text{ kJ/kg K}$ Δp : Druckerhöhung	Induced volume flow (air) at $\rho_1 = 1.2 \text{ kg/m}^3$ power consumption at the coupling theoretical temperature increase at $\rho_1 = 1.2 \text{ kg/m}^3$ and $c_p = 1,0 \text{ kJ/kg K}$ pressure difference	débit effectivement aspiré (air) pour $\rho_1 = 1.2 \text{ kg/m}^3$ puissance absorbée à l'accouplement élévation théorique de température pour $\rho_1 = 1.2 \text{ kg/m}^3$ et $c_p = 1,0 \text{ kJ/kg K}$ élévation de pression
Leistungsdiagramm - Überdruck - für Drehkolbengebläse Performance diagram - overpressure - for Rotary Piston Blower diagramme de puissance - fonctionnement en pression - pour Surpresseur à Pistons Rotatifs			

GM 15 L



$q_0 = 4,14 \text{ l/U}$ $Q_{v100} = 1,1 \text{ m}^3/\text{min}$ bei / at / à $\rho = 1,293 \text{ kg/m}^3$	Q_1 : Ansaugvolumenstrom (Luft) bei $t_1 = 20^\circ\text{C}$ und $p_2 = 1,0 \text{ bar}$ P : Leistungsbedarf an der Kupplung Δt_{th} : theoretische Temperaturerhöhung bei p_1 entsprechend p_1, t_1 und $c_p = 1,0 \text{ kJ/kg K}$ Δp : Druckerhöhung	Induced volume flow (air) at $t_1 = 20^\circ\text{C}$ and $p_2 = 1,0 \text{ bar}$ power consumption at the coupling theoretical temperature increase at p_1 according to p_1, t_1 and $c_p = 1,0 \text{ kJ/kg K}$ pressure difference	débit effectivement aspiré (air) pour $t_1 = 20^\circ\text{C}$ et $p_2 = 1,0 \text{ bar}$ puissance absorbée à l'accouplement élévation théorique de température pour p_1 correspondant à p_1, t_1 et $c_p = 1,0 \text{ kJ/kg K}$ élévation de pression
Leistungsdiagramm - Unterdruck - für Drehkolbengebläse Performance diagram - vacuum - for Rotary Piston Blower diagramme de puissance - fonctionnement sous vide - pour Surpresseur à Pistons Rotatifs			<h1>GM 15 L</h1>

