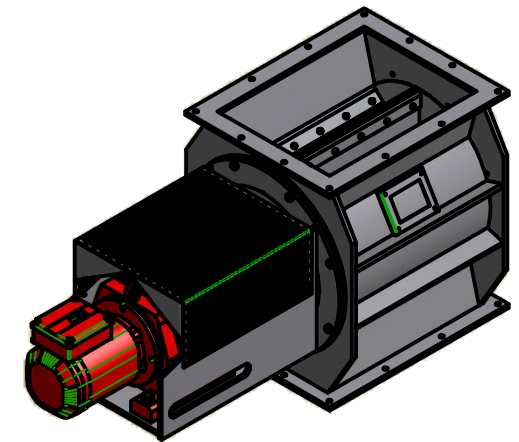
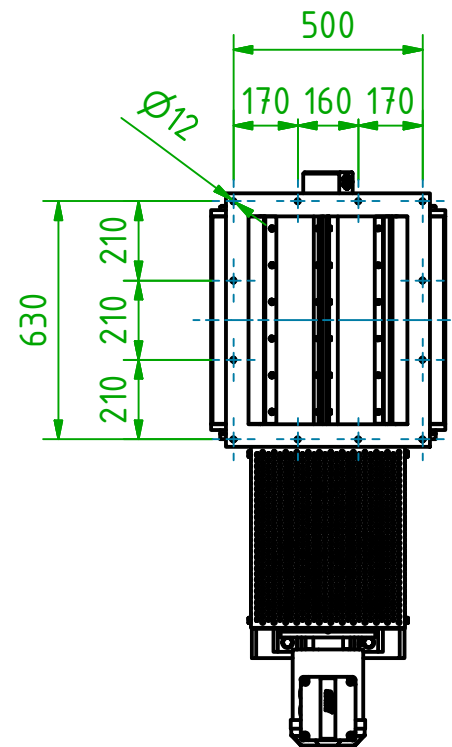


Spülluftanschluss G 1/4"
(links und rechts)

Flansch
SL 500.01.12

STIRNRADGETRIEBEMOTOR 63133	
GETRIEBE	R87
Drehzahl	1425/20 1/min
Übersetzung	72,57/unendlich
Abtriebsdrehmoment	1070 NM
max. Querkraft	10000 N
Betriebsfaktor	1,20
Bauform	M1
Lage Klemmenkasten	270 (T) °
Kabeleinführung	normal
Schmierstoff	CLP HC 220 Synth.Öl
Schmierstoffmenge	2,30 l
Abtriebswellenende	ø 50x100 mm
Schutzart	65 IP
EX-Schutz	II 2GD c,k T4/T120°C
MOTOR	EDRE100M4/KCC/TF/AL
Leistung	2,20 KW
Einschaltdauer S1-S10	S1
Frequenz	50 Hz
Spannung	230/400 V
Schaltbild	C13T / 681980109
Nennstrom	8,50 / 4,90 A
cos phi	0,80
Wärmeklasse	155(F)
Schutzart	55 IP
EX-Schutz	II3D Ex tc IIIB T120°C Dc
Energiesparklasse	IE2



Für diese Zeichnung einschließlich der Anlagen behalten wir uns alle Urheberrechte vor. Ohne unsere schriftliche Zustimmung dürfen sie weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden.

	Allgemeintoleranz	DIN ISO 2768m	Oberfläche	DIN 1302 Reihe 2	Maßstab	1:20	Menge	Masse	530 kg
	Datum		Name		HAINKE Zellenradschleuse Typ SL 500-NCS-*-*-*ST/ST/ST				
Bearb.	12.09.2013	R. Hainke							
Gepr.									
Norm				63134 MASSBLATT					
Zust.	Änderungen	Datum	Name	Dateiname	HAINKE/PRODUKTE				
									Blatt 1
									Bl 1